

ENKELT ATT ANVÄNDA

Furniture Linoleum är enkelt att montera på de flesta vanliga skivmaterial som MDF, spånplatta och Plywood samt stål och kompositmaterial.

Furniture Linoleum har en speciell matt yta som förhindrar obehagliga ljusreflektioner. Normalt krävs ingen extra behandling av Furniture Linoleum, men vid behov/starkt slitage kan ett extra lager ytskydd av lämplig UV beständig ytlack påföras.

Färg

Furniture Linoleum är tillverkat av naturliga råvaror och färgerna kan därför variera något mellan olika produktionstillfällen. Tänk på detta när du upprepar en beställning.

Oxidationsgulning

I tillverkningsskedets sista fas, oxidations/härdningsprocessen, kan en gulaktig ton, så kallad oxidationsgulning uppstå på ytan av Furniture Linoleum. Detta är mest synbart på ljusare nyanser.

Detta kan synas när man packar upp en rulle eller använder den på nytt efter förvaring. Detta är helt normalt och ett naturligt fenomen som förekommer hos Furniture Linoleum. Den gula tonen försvinner snabbt när materialet utsätts för ljus.

Hantering och transport

Furniture Linoleum skyddas av en kraftfull förpackning som förhindrar skador under transport. Se till att rullarna står vertikalt under transport. När linoleumet har skurits till är det bättre att lyfta arken än att dra dem för att undvika repor och ytskador. Använd pallar när stora mängder ark ska transporteras.

Förvaring

Förvara rullarna vertikalt och arken horisontellt (liggande plant). Låt inte smuts komma mellan arken, och undvik att lägga tunga och/eller vassa föremål ovanpå arken. För att underlätta monteringen ska linoleumet förvaras i rumstemperatur.

Förberedelser inför montering

Skär till Furniture Linoleum med ca 1 % snittmån. Lägg ut det plant och låt det ligga (tillsammans med lim och bärmaterial) ca 24 timmar i rumstemperatur så att det aklimatiseras.



Montering

Furniture Linoleum ska alltid monteras på ett bärmaterial, t.ex. MDF, spånplatta, flerlagerkartong eller kompositplattor. När två olika typer av material limmas ihop, kan spänningar uppstå mellan materialen. För att minska spänningarna kan det vara nödvändigt att balansera det sammansatta materialet. Detta gäller också när linoleum limmas ihop med lösa skivor. Vi rekommenderar att spärrpapp alternativt ett material med liknande tekniska egenskaper används på baksidan av bärmaterialet.

Rör det sig om större ytor är det viktigt att tänka på följande:

1. Val av bärmaterial
2. Bärmaterialets tjocklek, symmetri och styrka
3. Val av balanserande baksida
4. Att de använda materialen fått aklimatisera sig väl

Bäst resultat får man om samma material används på bägge sidor av bärmaterialet, samtidigt och i samma riktning. Furniture Linoleum är ett följsamt ytmaterial och kräver, bortsett från aklimatiseringen, inga förberedelser innan det monteras. För att förhindra ojämnheter i ytan, måste bärmaterialets yta och materialets baksida vara rena. Bärmaterialet får inte vara ojämnt eller behäftat med andra material som kan förstöra den plana, jämna ytfinishen.

Vidhäftningsskikt

Vilket lim som ska användas är beroende av monteringsätt och var och hur den färdiga produkten ska användas. Bärmaterialet spelar också in.

	Manuell montering	Maskinell montering
Plan yta	Akryllim	Polyvinylacetat
Böjd yta	Polyvinylacetat (kontaktlim)	Polyvinylacetat
Pressning	-	Polyvinylacetat
Vakuumformning	-	Polyvinylacetat



4181 | midnight blue

Manuell montering på en plan yta

Om en plan yta ska täckas helt med Furniture Linoleum:

1. Limma linoleumet på bärmaterialet med en liten snittmån. För att undvika att oönskade ojämnheter syns ska limmet appliceras på bärmaterialet med en roller med lång lugg.
2. Pressa fast linoleumet ordentligt på plats, exempelvis med en roller.
3. Såga, skär, kapa eller hyvla bärmaterialet och linoleumet tillsammans till önskad form så fort limmet har torkat. Använd alltid vassa verktyg.
4. Avsluta vid behov med en kant.

Manuell montering på en försänkt yta

Furniture Linoleum kan försänkas när det används på t.ex. skrivbord. Linoleumet ska då limmas på en MDF-skiva (ca 6 mm tjock) och därefter monteras på det förberedda skrivbordet.

Manuell montering på en välvd yta

Innan du monterar Furniture Linoleum på en välvd yta, tänk på följande:

- Det är lättare att böja linoleum i längdled än i sidled.
- Minsta böjdiameter är 5 cm för Desk Top, och om det är möjligt ska materialet böjas i längdled.
- Bärmaterialets välvda yta får inte ha några vassa kanter.
- Poröst bärmaterial måste förbehandlas med primer.



Följande metod rekommenderas för montering av Furniture Linoleum på en välvd yta:

1. Applicera kontaktlim på bärmaterialet.
2. Applicera lim på linoleumet när limmet på bärmaterialet är halvtorr.
3. Tryck fast linoleumet på bärmaterialet när limmet på linoleumet är halvtorr. Börja trycka i den plana änden av ytan och arbeta uppåt längs välvningen.
4. Låt handen glida över ytan för att avlägsna eventuella bubblor. Bearbeta en liten sektion i taget, så att linoleumet sitter säkert innan nästa sektion limmas på.

Täck Furniture Linoleum med tejp om kanterna ska ytbehandlas. Avlägsna tejpens omedelbart efter lackning. Om kanterna ska slipas, var försiktig så att linoleumytan inte skadas. Ta omedelbart bort eventuella limrester med vatten. När limmet har torkat, ta bort eventuella hårda rester med lacknafta. Ta sedan genast bort eventuella rester av lacknafta med vatten.

Industriell montering

Det krävs ingen specialutrustning för att montera Furniture Linoleum. Maskiner och verktyg som lämpar sig för montering av HPL kan också användas för Furniture Linoleum.

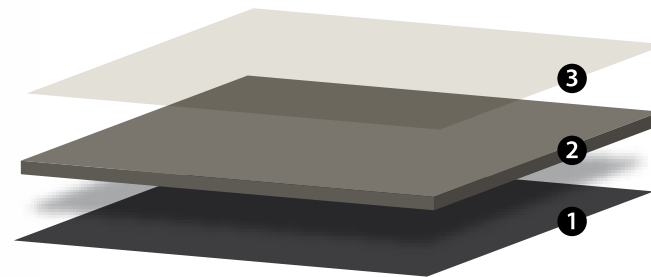
Om en press eller stapelpress används måste man se till att pressens och linoleumets ytor är rena. Furniture Linoleum kan kall- eller varmpressas (maximum 70 °C). Trycket kan variera mellan 75 och 150 bar och presstiden från 2 till 15 minuter, beroende på vilken typ av lim som används.

I viss utsträckning kan Furniture Linoleum limmas på en välvd yta i mer än en riktning (t.ex. en stolssits). Pressa linoleumet i en form tillsammans med plywood och lim till önskad form.

OBS! Det är alltid klokt att göra ett antal tester innan den verkliga produktionen påbörjas.

Efter det att Furniture Linoleum limmats på bärmaterialet ska det bearbetas till önskad storlek. Tekniker som sågning, skärning, borrning, kapning och hyvling kan användas. Använd alltid vassa verktyg.

HYGIENISKT OCH SÄKERT



3. Vattenbaserad, tvärbunden ytbehandling
2. Linoleum
1. Papper

Rengöring efter montering

- Ta bort alla eventuella lim- och ytbehandlingsrester och/eller fingeravtryck med en ren, fuktad duk och vid behov ett pH-neutralt rengöringsmedel (t.ex. Forbo Cleaner).
- Använd lacknafta till att ta bort torkat lim och ta sedan omedelbart bort lacknaftan med en ren, torr duk.

Regelbunden rengöring

- Rengör med en fuktig duk. Eventuellt kan ett pH-neutralt rengöringsmedel användas.
- Ta genast bort spill.

Sporadiskt underhåll:

- Skall ske med lämplig vårdande underhållsprodukt, tex Forbo Monel.
- Använd en 5 % lösning med pH-neutralt rengöringsmedel i vatten.
- Låt verka i 10 minuter.
- Skura ytan försiktigt med en mjuk skurborste eller mjuk svamp.
- Torka upp smutsigt vatten.
- Skölj med rent vatten och låt ytan torka.
- Applicera ett tunt skikt av en vårdande ytbehandlingsprodukt tex. utspädd Forbo Monel.
- Polera kraftfullt med en ren (ny) bomullsrandell.

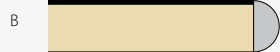
Förebyggande åtgärder och fläckborttagning

- Vassa föremål kan orsaka repor. Använd möbeltassar vid tvekan.
- Ta genast bort fläckar (t.ex. bläck, kaffe, te, rödvin).
- För att undvika svåra fläckar är det klokt att använda underlägg under blomkrukor, vaser, koppar etc.
- Desk Top: för svåra fläckar som bläck och blyerts, använd en ren duk och ett neutralt rengöringsmedel.

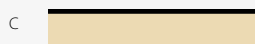


Kantavslutningar

Alla typer av kantavslutningar är möjliga med Furniture Linoleum. Limma kanterna med ett transparent lim och ta genast bort eventuella limrester. Skydda alltid ytan på Furniture Linoleum.



Det enklaste sättet att avsluta kanterna är att rakt kapa av Furniture Linoleum och att skära och lacka bärmaterialets kanter (bild a). Skråskär eller fasa kanterna på linoleumen något. Kanterna kan också avslutas med en list av t.ex. aluminium, trä eller plast (bild b och c). Bild d visar Furniture Linoleum på kant. Denna teknik kräver dock litet experimenterande och skicklighet för att resultatet ska bli bra.



Som nämnts kan Furniture Linoleum användas som kantavslutning (bild e). Se alltid till att det finns 3–5 cm extra linoleum längst ned så att det inte lossnar till följd av böjspänningen.

Den här konstruktionslösningen, dvs. en kombination av spetsig yta och halvrund trälist, illustrerar de många möjligheter som ges med Furniture Linoleum (bild f).



Industriell avrundning

Generellt kan maskinutrustning som används för att böja HPL också användas till att böja Furniture Linoleum. Temperaturen får inte överstiga 70 °C.



Tekniska specifikationer

	Total tjocklek	EN-ISO 24346	2.0 mm
	Rullbredd	EN-ISO 24341	1.83 m
	Rulllängd	EN-ISO 24341	≤ 30 m
	Weight	EN-ISO 23997	2.1 kg/m ²
	Intrycksbeständighet	EN-ISO 24341-1	< 0.20 mm
	Ljusbeständighet	EN-ISO 105-B02	Metod 3: blåskala minst 6.
	Glans	ISO 2813	< 5
	Böjbarhet	EN-ISO 24344	ø 50 mm
	Kemikaliebeständighet	EN-ISO 26987	Resistent mot utspädda syror, oljor, fetter och vanliga lösningsmedel såsom sprit, lacknafta etc. Ej resistent mot långvarig påverkan av alkalier.
	Värmetålighet		70 °C
	Elektrisk uppladdning	EN 1815	< 2 kV
	LCA livscykelanalys (LCA)		LCA säkerställer så låg miljöpåverkan som möjligt.

Forbo Flooring Systems säljorganisationer är certifierade enligt kvalitetsstyrningssystemet ISO 9001. Forbo Flooring Systems fabriker är certifierade enligt miljöstyrningssystemet ISO 14001. Livscykelanalyser (LCA) är dokumenterat i egna miljödeklarationer (EPD) för Forbo Flooring Systems produkter, på www.forbo-flooring.se

